

Реквизиты 1820 н.д.

Группа Л-27

СОГЛАСОВАНО

Заместитель главного
государственного
санитарного врача РСФСР

письмом 06 РС-374-151/1300
"13" 04 1988 г.

Полунова

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя
предприятия п.я.В-2913

Розенберг

"13" 04 1988 г.

ЛАКОТКАНЬ НА ОСНОВЕ ШТОРОШЛАСТА-4Д, 4ДУ и 4МД

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 6-05-041-956-88

(вводятся впервые)

Срок действия с "15" 06 1988 г. до "15" 06 1989 г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
по научной работе
РТИ

телеграммой 133 Глинкин
"21" 03 1988 г.

Заместитель руководителя
предприятия п.я.Г-4904

телеграммой 676 Денисенков
"03" 06 1988 г.

Заместитель руководителя
предприятия п.я.Г-4329

телеграммой 1430 Акимов
"03" 05 1988 г.

Заведующий отделом
предприятия п.я.В-2913

Коноваленко

"15" 06 1988 г.

Заведующий отделом
предприятия п.я.В-2913

Карасева

"24" 02 1988 г.

Главный метролог
предприятия п.я.В-2913

Мамонтов

"24" 02 1988 г.

1988

Настоящие технические условия распространяются на лакоткань, представляющую собой ткань стеклянную марки Т-13 (ГОСТ 19170-73) или ткань кварцевую марки ТС 8/3-К (ТУ 6-11-216-76), пропитанную смесью суспензий на основе фторопласта -4Д и 4МД и смесью суспензий на основе фторопласта-4ДУ и 4МД и термообработанную.

Лакоткань применяется для изготовления слоистых конструкций путем сморки лакоткани и предназначена для эксплуатации при температурах от минус 100 до плюс 200 °С.

Пример условного обозначения при заказе:

Лакоткань Ф-4Д С Т-13-0,27 ТУ 6-05-041- 956-88;

Лакоткань Ф-4Д Н Т-13-0,27 ТУ 6-05-041- 956-88;

Лакоткань Ф-4Д С ТС-8/3-К-0,28 ТУ 6-06-041- 956-88;

Лакоткань Ф-4Д Н ТС-8/3-К-0,28 ТУ 6-05-041- 956-88.

Условное обозначение лакоткани включает в себя марку фторопласта, индекс спекания, марку стеклянной или кварцевой ткани и ее толщину, ^{обозначение} настоящих технических условий.

Буквенные и цифровые индексы обозначают:

Ф-4Д - обозначает суспензию фторопласта-4Д;

Т-13 - марка ткани стеклянной;

ТС 8/3-К - марка ткани кварцевой;

0,27 и 0,28 - толщина ткани;

Н - неспеченая лакоткань;

С - спеченая лакоткань.

Лакоткань на основе фторопласта-4Д, 4ДУ и 4МД далее по тексту будет называться лакотканью.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Марки и размеры

1.1.1. В зависимости от применяемых марок тканей и степени спекания фторопласта выпускают лакоткань следующих марок:

Ф-4Д С Т-13, Ф-4Д Н Т-13,

Ф-4Д С ТС-8/3-К, Ф-4Д Н ТС-8/3-К.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 6-05-041- 956-88		
Разраб		Юнгенберг		10.03.88	Лакоткань на основе	Лит.	Лист
Пров		Рябова			фторопласта-4Д, 4ДУ и 4МД	0	2
Н. контр					Технические условия		13
Угн							

1.2. Лакоткань должна соответствовать размерам, указанным в табл.1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марок			
	Ф-4Д С ТС-8/3-К	Ф-4Д Н ТС-8/3-К	Ф-4Д С Т-13	Ф-4Д Н Т-13
1. Толщина, мм	0,42	0,44	0,40	0,42
Допускаемое отклонение, мм	$\pm 0,05$	$\pm 0,05$	$\pm 0,05$	$\pm 0,05$
2. Ширина, мм, не менее	850	850	850	850
3. Длина, м, не менее	15	15	15	15

1.3. Лакоткань должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.4. Характеристики (свойства)

1.4.1. По показателям качества лакоткань должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл.2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марок				Метод испытания
	Ф-4Д С ТС-8/3-К	Ф-4Д Н ТС-8/3-К	Ф-4Д С Т-13	Ф-4Д Н Т-13	
1. Внешний вид	Лакоткань от белого до коричневого цвета, не должна иметь отверстий. Допускаются наплывы и утолщения полимера, не превышающие отклонений по толщине, указанных в табл.1. Допускаемые отклонения для стеклянной и кварцевой тканей, предусмотренные действующей нормативно-технической документацией, (в том числе утолщения в местах пороклов стеклоткани), не являются дефектами лакоткани.				По п.4.6
2. Массовая доля фторопласта, %, не менее	60	60	60	60	По п.4.7

ТУ 6-05-041-956-88

Лист
3

Дата и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Где-то и дата

Изм. №

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

1.5.2. Каждый рулон лакоткани заворачивают в полиэтиленовый мешок-вкладыш (ОСТ 6-19-56-75), а затем в бумагу оберточную (ГОСТ 8273-75).

1.5.3. На каждый рулон лакоткани прикрепляют или приклеивают этикетку с указанием:

- 1) условного обозначения лакоткани;
- 2) массы нетто;
- 3) толщины и ширины;
- 4) номера партии и количество кусков;
- 5) даты изготовления.

Упакованные рулоны укладывают в деревянные ящики типа III-I, номера 33, 34 по ГОСТ 18573-86 или изготовленные по чертежам предприятия-изготовителя, утвержденным в установленном порядке. Масса брутто ящика не должна превышать 80 кг.

1.6. Маркировка

1.6.1. Транспортную маркировку грузовых мест производят по ГОСТ 14192-77 с указанием следующих данных:

- 1) наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
- 2) наименования продукции;
- 3) номера партии;
- 4) массы брутто и нетто;
- 5) даты изготовления;
- 6) обозначения настоящих ТУ.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Лакоткань негорюча, невзрывоопасна и при температуре $(25 \pm 10)^\circ\text{C}$ не оказывает вредного действия на организм человека при непосредственном контакте.

2.2. При нагревании лакоткани выше 200°C выделяются летучие продукты термоокислительной деструкции фторопласта, содержащие в своем составе: фтористый водород, перфторизобутилен и окись углерода.

Интенсивное разложение фторопласта начинается при температуре 380°C .

2.3. Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны производственных помещений, $\text{мг}/\text{м}^3$, в соответствии с

ТУ 6-05-041-956-88

Лист
5

ГОСТ 12.1.005-76.

		Класс опасности
фтористого водорода	0,05	I
перфторизобутилена	0,10	I
окси углерода	20,00	4

Сумма отношений фактических концентраций вредных веществ, обладающих односторонним действием в воздухе помещений, к их предельно допустимым концентрациям не должна превышать единицы.

2.4. При превышении предельно допустимых концентраций фтористый водород и перфторизобутилен раздражают слизистые оболочки дыхательных путей, вызывают воспалительные процессы органов дыхания, а при высоких концентрациях – отек легких.

Оксид углерода вызывает удушье вследствие образования карбоксигемоглобина, действует на центральную нервную систему. Вдыхание летучих продуктов, выделяющихся из фторопласта при нагревании, вызывает явление "полимерной лихорадки", напоминающей "металлическую" (высокая температура, озноб, раздражение верхних дыхательных путей, одышка, кашель).

2.5. Концентрацию веществ в воздухе производственных помещений определяют:

- 1) фтористого водорода - по МУ 2246-81, утвержденным Минздравом СССР 23.09.80;
- 2) перфторизобутилена - по МУ 1699-77, утвержденным Минздравом СССР 18.04.77;
- 3) окиси углерода - по МУ 2905-83, утвержденным Минздравом СССР 06.09.83.

2.6. Периодичность санитарно-технического контроля воздуха рабочей зоны устанавливается органами санитарного надзора и осуществляется санитарной лабораторией предприятия.

2.7. Работа, связанная с нагреванием локоткани, должна проводиться в производственных помещениях, оборудованных общеобменной приточно-вытяжной и местной вытяжной вентиляцией.

2.8. Во время сжигания образцов при определении массовой доли фторопласта не допускается открывать вытяжной шкаф и муфельную печь. После выключения муфельной печи вытяжной шкаф разрешается открывать не ранее, чем через 20 мин, после ее отключения.

2.9. При работе с лапками возможно скопление зарядов

определяют:

- 1) фтористого водорода – по МУ 2246-80, утвержденным Минздравом СССР 23.09.80;
- 2) перфторизобутилена – по МУ 1699-77, утвержденным Минздравом СССР 18.04.77;
- 3) окиси углерода – по МУ 2905-83, утвержденным Минздравом СССР 06.09.83.

2.6. Периодичность санитарно-технического контроля воздуха рабочей зоны устанавливается органами санитарного надзора и осуществляется санитарной лабораторией предприятия.

2.7. Работа, связанная с нагреванием лакоткани, должна проводиться в производственных помещениях, оборудованных общеобменной приточно-вытяжной и местной вытяжной вентиляцией.

2.8. Во время сжигания образцов при определении массовой доли фторопласта не допускается открывать вытяжной шкаф и муфельную печь. После выключения муфельной печи вытяжной шкаф разрешается открывать не ранее, чем через 20 мин, после ее отключения.

2.9. При работе с лакотканью возможно скопление зарядов

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 6-05-041-956-88	Лист 6
------	------	----------	-------	------	--------------------	-----------

статического электричества. Для уменьшения скопления зарядов статического электричества металлические конструкции должны быть заземлены.

2.10. Работу в аварийных случаях (перегрев оборудования, пожары и т.д.) следует производить в противогазах марок ПШ-1, ПШ-2, ИП-46, ИП-48 или БКФ.

Средства пожаротушения: вода, пены, песок.

2.11. Отходы лакоткани подлежат вторичной переработке. Не подлежащие переработке отходы подлежат захоронению в специально отведенных местах.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Лакоткань поставляют партиями. Партией считают количество лакоткани, изготовленное из одной партии стеклоткани, одновременно предъявляемое к сдаче и сопровождаемое одним документом о качестве.

Документ должен содержать:

- 1) наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- 2) наименование лакоткани;
- 3) номер партии;
- 4) массу нетто;
- 5) дату изготовления;
- 6) показатели качества лакоткани по проведенным испытаниям или подтверждение ОТК о соответствии продукции требованиям настоящих технических условий.

3.2. Проверке по размерам и внешнему виду подвергают 100 % рулонов в партии.

3.3. Пробу для испытаний по п.п.2, 3, 5 и 6 табл.2 отбирают от 30 % рулонов партии, но не менее, чем от двух рулонов в количестве не менее 0,2 м от каждого.

Для партии, состоящей из одного рулона, пробу отбирают от одного рулона.

3.4. При получении неудовлетворительных испытаний хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторное испытание на удвоенном количестве образцов.

Изм. и дата	
Изм. № дубл.	
Изм. и дата	
Изм. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	ТУ 6-06-011-956-88	Изм.

Вид и дата	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дуч.	Юридический адрес

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 6-05-041-956-88	Лист
						8

рования температуры $\pm 10^\circ\text{C}$;

- преобразователь термоэлектрический ТХА по ГОСТ 6616-86 в комплекте с регулирующим прибором, класс точности 0,5 и диапазон измерения от 0 до 800°C ;

- весы лабораторные общего назначения с наибольшим пределом взвешивания 200 г и погрешностью взвешивания $\pm 0,0002$ г. (ГОСТ 24104-80);

- нож для вырубki образцов;
- подставка керамическая для сжигания образцов;
- часы с погрешностью измерения ± 1 мин в сутки;
- эксикатор 1-250 или 2-250 по ГОСТ 25336-82.

4.7.2. Проведение испытания

Образцы локоткани размером $(10 \pm 1) \times (20 \pm 1)$ мм взвешивают с погрешностью $\pm 0,0002$ г, помещают на керамическую подставку, взвешенную с той же погрешностью, и ставят ее в муфельную печь, предварительно нагретую до температуры $(600 \pm 10)^\circ\text{C}$, где сжигают до постоянной массы с периодическим взвешиванием. Первое взвешивание производят через (30 ± 5) мин.

Подставку с остатком складывают в эксикаторе в течение 2 ч и взвешивают с той же погрешностью.

Нагрев, охлаждение и взвешивание повторяют до получения постоянной массы.

4.7.3. Обработка результатов

Массовую долю фторопласта в локоткани (X_2) в процентах вычисляют по формуле:

$$X_2 = \frac{m - m_1}{m} \cdot 100, \quad (2)$$

где

m - масса локоткани до сжигания, г;

m_1 - масса локоткани после сжигания, г.

Проводят три параллельных определения, и за результат принимают среднее арифметическое трех определений, расхождение между которыми не должно превышать $\pm 10\%$.

4.8. Определение прочности при разрыве

Определение проводят по ГОСТ 11262-80 на пяти образцах типа I со шкалой силоизмерителя I470 Н (150 кгс) при скорости раздвижения захватов (100 ± 10) мм/мин.

Перед испытанием образцы выдерживают при температуре

ТУ 6-06-011-956-88

Лист

9

(23±2) °C не менее 3 ч.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение пяти испытанных образцов.

4.9. Определение прочности покрытия на изгиб.

Определение прочности покрытия лакоткани на изгиб определяют по ГОСТ 6806-73.

Для этого образец лакоткани изгибают вокруг металлических стержней с различным диаметром закругления шкалы гибкости ШГ на 180° в течение 1-2 с, последовательно переходя от стержня большего диаметра к стержню с меньшим диаметром закругления. Определяют минимальный диаметр стержня в мм, при изгибании вокруг которого визуально не наблюдается образования трещин на расстоянии более 5 мм от края. Оценку проводят по трем определениям на одном и том же стержне. При этом результат испытания должен совпадать не менее, чем для двух определений.

4.10. Определение тангенса угла диэлектрических потерь и диэлектрической проницаемости

Тангенс угла диэлектрических потерь и диэлектрическую проницаемость при частоте 1 МГц определяют по ОСТ 6-05-423-76 на образцах лакоткани в один слой.

Электроды из алюминиевой или оловянной фольги диаметром 20 или 25 мм по ГОСТ 618-73 и 18394-73 соответственно, притирают к образцу конденсаторным маслом. (ГОСТ 5775-85) или конденсаторным вазелином (ГОСТ 5774-76).

Испытывают три образца при температуре (23±2) °C. За результат принимают среднее арифметическое значение трех определений. Толщину лакоткани измеряют в трех точках в месте приклейки электродов любым прибором с ценой деления не более 0,002 мм. За результат измерения толщины принимают среднее арифметическое значение трех определений.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Лакоткань, упакованную по п.1.5.2, транспортируют любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Исх. и заяв.	И	Изм. № дубл.	Взам. инв. №	Исполн. в закл.	Исх. и заяв.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 6-05-041- 956-88	Исх.
						10

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.2. Гарантийный срок хранения лакокраски марок Ф-4Д С Т-13, Ф-4Д С ТС-8/3-К - 15 лет, а марок Ф-4Д Н ТС-13, Ф-4Д Н ТС-8/3-К - 1 год со дня изготовления.

№ п/п	Имя	Возраст	Вид спорта	№ п/п
1	Иванов	15	Легкая атлетика	1
2	Петров	18	Бокс	2
3	Сидоров	22	Бразильское джиу-джитсу	3
4	Кузнецов	25	Дзюдо	4
5	Левченко	28	Вольная борьба	5
6	Михайлов	30	Самбо	6
7	Новиков	32	Тхэквондо	7
8	Осипов	35	Айкидо	8
9	Попов	38	Каратэ	9
10	Рябенко	40	Спортивная гимнастика	10

TV 6-06-041- 956 - 88

Answer

П Е Р Е Ч Е Н Ъ

нормативно-технической документации, на которую
дана ссылка в настоящих технических условиях

ГОСТ 12.1.005-76		Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования
ГОСТ 427-75	✓	Линейки измерительные металлические. Основные параметры и размеры. Технические требования
ГОСТ 618-73	✓	Фольга алюминиевая для технических целей
ГОСТ 5774-76	✓	Вазелин конденсаторный. Технические условия
ГОСТ 5775-85	✓	Масло конденсаторное. Технические условия
ГОСТ 6507-78	✓	Микрометры с ценой деления 0,01 мм. Технические условия
ГОСТ 6616-86	✓	Преобразователи термоэлектрические ГСП. Общие технические условия
ГОСТ 6806-73	✓	Материалы лакокрасочные. Метод испытания эластичности пленки при изгибе
ГОСТ 7502-80	✓	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8273-75	✓	Бумага оберточная
ГОСТ 8726-80		Цилиндры и трубки электротехнические бумажно-бакелитовые
ГОСТ 10354-82		Пленка полиэтиленовая
ГОСТ 11262-80	✓	Пластмассы. Метод испытания на растяжение
ГОСТ 14192-77	✓	Маркировка грузов
ГОСТ 18394-73	✓	Фольга свинцовая, плакированная оловом и оловянная

Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №

ТУ 6-05-041-956-88

Лист
12

Продолжение приложения

ГОСТ 18573-86	Ящики деревянные для продукции химической промышленности
ГОСТ 18599-83	Трубы напорные из полиэтилена. Технические условия
ГОСТ 19170-73	Ткани конструкционные из стеклинных крученых комплексных нитей. Технические условия
ГОСТ 23676-79	Весы для статического взвешивания. Пределы взвешивания. Метрологические параметры
ГОСТ 24104-80	Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия
ГОСТ 25336-82	Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры
ОСТ 6-19-56-75	Мешки-вкладыши пленочные для химических реактивов и продукции
ОСТ 6-05-423-76	Диэлектрики твердые. Пленки из высокомолекулярных соединений. Методы электрических испытаний.
ТУ 6-05-1573-77	Трубы, стержни, фасонные части из пластифицированного ПВХ
ТУ 6-11-216-76	Ткани марок ТС 8/3-К и ТС 8/3-К-ТО.
МУ 2905-83	Методические указания на газохроматографический метод определения окиси углерода в воздухе с использованием детектора по теплопроводности
МУ 1699-77	Методические указания на фотометрическое определение фторорганических соединений в воздухе
МУ 2216-80	Методические указания на фотометрический метод определения фтористого водорода в воздухе производственных помещений

TY 6-05-011-956-88

Love,

113

Группа Л 27

№21/28

УТВЕРЖДЕНО
в установленном
порядке
7.06.89

СОГЛАСОВАНО
в установленном порядке
с заинтересованными
организациями



ИЗМЕНЕНИЕ № I
ТУ 6-05-041-956-88
ЛАКОТКАНЬ НА ОСНОВЕ ФТОРОПЛАСТА-4Д, 4ДУ И 4МД

Дата введения 15.06.89

Группа Л 27



Заместитель руководителя
предприятия П.я.В-2913

Иванчев

1989 г.

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ТУ 6-05-041-956-88

"ЛАКОТКАНЬ НА ОСНОВЕ ФТОРОПЛАСТА-4Д,
4ДУ и 4ФД"

Дата введения " 15 " 06 1989 г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
по научной работе

РТИ

Глинкин
" 30 " 05 1989 г.

Заведующий отделом
предприятия П.я.В-2913

Коноваленко

" 05 " 01 1989 г.

Заместитель руководителя
предприятия П.я.Г-4904

телеграфная программа
№ 154151/1172

Денисенков
" 15 " 02 1989 г.

Заведующий отделом
предприятия П.я.В-2913

Карасева

" 05 " 01 1989 г.

Заместитель руководителя
предприятия П.я.Г-4329

письмом НМОС-17/644

Акимов
" 22 " 02 1989 г.

1989

Иув. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Титульный лист

Продлить срок действия технических условий до 15.06.90.

Раздел 2. Пункт 2.3 и Приложение

Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.005-76 на ГОСТ 12.1.005-88.

Пункт 2.3. Предельно допустимую концентрацию для фтористого водорода изложить в редакции:

"0,5/0,1 мг/м³ класс опасности 2".

Инв. № дубл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подпись и дата

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	Изменение № 1 ТУ 6-05-041-956-88 Лакоткань на основе фторопласта-4Д, 4ДУ и 4МД Технические условия	Лит.	Лист.	Листов
Разраб		Клингенберг		15.06.89		0	2	2
Пров.		Рябова		15.06.89				
Н. контр.								

Группа Л 27

Заместитель руководителя
предприятия п.я.В-2913

Иванцев

"01" 03 1990 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2

об изменении ТУ 6-05-041-956-88

"ЛАКОТКАНЬ НА ОСНОВЕ ФТОРОПЛАСТА-4Д,
4ДУ И 4МД"

Дата введения "15" 06 1990 г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
по научной работе РТИ

письмом № 030-03/5 ГЛИНКИН

"07" 02 1990 г.

Заведующий отделом
предприятия п.я.В-2913

Коноваленко

"18" 12 1989 г.

Заместитель руководителя
предприятия п.я.Г-4904

письмом № 92-54/4 ДЕНИСЕНКОВ

"01" 02 1990 г.

Заведующий отделом
предприятия п.я.В-2913

Карасева

"25" 12 1989 г.

Заместитель руководителя
предприятия п.я.Г-4329

письмом № 17-4 ССАКИМОВ

"16" 02 1990 г.

Подпись и дата	Взам. инв. №	№	В дубл.	Одпись и дата

Титульный лист

Продлить срок действия технических условий до 15.06.91.

Раздел I. Пункт I.5.I. и Приложение.

Заменить ссылку: ГОСТ 8726-80 на ГОСТ 8726-88.

Раздел 4. Пункт 4.7.I и Приложение.

Заменить ссылку: ГОСТ 6616-86 на ГОСТ 3044-84;
ГОСТ 24104-80 на ГОСТ 24104-88.

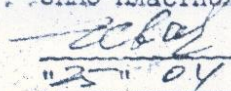
Год изд. и дата	Взам. инв. №	Изм. № подл.	Подпись и дата

Извещение № 2 об изменении ТУ 6-05-041-956-88				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработано		Клименберг		
Проверено		Рябова		
Лакоткань на основе фторопласти-1Д, 4Д и 4МД				
Технические условия				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
0	2			2

Группа Д 27

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель
генерального директора
ОНИО "Пластполимер"


Иванчев
"25" 04 1991 г.

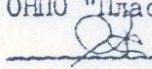
ИЗВЕЩЕНИЕ № 3

ОБ ИЗМЕНЕНИИ ТУ 6-05-041-956-88
"ЛАКОТКАНЬ НА ОСНОВЕ ФТОРОПЛАСТА-4Д,
4ДУ и 4МД"

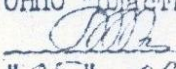
Дата введения " 15 " 06 1991 г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
по научной работе РИИ
письмом № 74-58-²⁰⁰⁵ Пилинkin
" 22 " 03 1991 г.

Заведующий отделом
ОНИО "Пластполимер"

Коноваленко
" 27 " 02 1991 г.

Главный инженер
УПО "Галоген"
письмом № 117-54/4 Денисенков
" 27 " 03 1991 г.

Заведующий отделом
ОНИО "Пластполимер"

Карасева
" 25 " 02 1991 г.

Главный инженер
СКТБ "Луч"
письмом № ХТС-987 Васильев
" 17 " 04 1991 г.

1991

Подпись и дата

Имя, отчество

Взам. инв. №

Подпись и дата

Г.Л. № инв.

Титульный лист

Продлить срок действия ТУ до 15.06.93.

Раздел 4. Пункт 4.2 и Приложение

Заменить ссылку: ГОСТ 6507-78 на ГОСТ 6507-90.

Пункт 4.4 и Приложение

Заменить ссылку: ГОСТ 7502-80 на ГОСТ 7502-89.

Пункт 4.7.1. Исключить погрешность измерения для часов.

					Извещение № 3 об изменении ТУ 6-05-041-906-03		
Изм.	Дат.	№ докум.	Подп.	Дата			
1		ДИПТИ-НОУ			Изготовлен на основе	Изм.	Дат.
2		ДЮБНА			железобетонной и др.	1	2
3					Технические условия		

УДК 678.5.06
Группа I 27

СОГЛАСОВАНО

Заместитель главного инженера
радиотехнического института
имени академика А.И. Минца
письмо № 072-58/1634 В.С. Белагин
"23" 09 1993 г.

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора по научной работе
АО "Пластполимер"

С.С. Иванцев
"26" 10 1993 г.



ИЗВЕЩЕНИЕ № 4

об изменении ТУ 6-05-041-956-88

"ЛАКОТАНЬ НА ОСНОВЕ ФТОРОЩАСТА-4Д, 4ДУ и 4МД"

Дата введения 27.10.93

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
СКРБ "Дуч"
телеграмма
№ 214563/442 В.В. Дунцев
"30" 07 1993 г.

Заведующий отделом
АО "Пластполимер"

В.В. Конюшенко
"26" 10 1993 г.

Главный инженер
УПО "Галоген"
телеграмма
№ 134161/4578 В.В. Денисенков
"02" 07 1993 г.

Заведующий отделом стандартизации
АО "Пластполимер"

М.Г. Карасева
"25" 10 1993 г.

1993

Исходные

№ 4

ТУ 6-05-041-955-88

Продление срока действия

0 2 2

Исходные

На заделе не отражается

2410.93

Исходные

Исходные

Исходные

Титульный лист

Срок действия ТУ продлить до 15.06.95.

Л. В. Исаева

И/И

Сав. лаборатория 020

расчитать
по абонентному учету

Исходные

Клиггенберг 16. Лукова 2510

Исходные 10.05.93

Т. Контр

И. Контр

Исходные

Исходные

Приложение

Группа Л 27

УТВЕРЖДАЮ

Директор по научно-
исследовательским работам
АО "Пластполимер"

С.С. Иранцев

"14" 02 1996 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 5

об изменении ТУ 6-05-041-956-88

"ЛАКОТКАНЬ НА ОСНОВЕ ОГОРОШКАСТА-4Д, 4ДУ И 4МД"

Дата введения "15" 02 1996 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
АО "ЛУЧ"

письмо НТО-16/12.65 Е.А. Луничев

"20" 12 1995 г.

Главный инженер
АО "Галоген"

Результаты
№ 134451/285 В.Ф. Денисенков

"08" 02 1995 г.

Заведующий отделом
АО "Пластполимер"

В.В. Коноваленко

"04" 12 1995 г.

Начальник технического отдела
АО "Пластполимер"

Г.И. Козлова

"4" 02 1995 г.

1996

АО "Плост-полимер"	Извещение	Обозначение	Причина	Шифр	Лист	Листов
	5	ТУ 6-05-041-956-88	Продление срока действия	0	2	2
516	Дата выпуска	17.02.96	Срок дей-ствия ИИ	Указание о внедрении		
Указание о заделе	Задел использовать					
Изм.	Содержание изменения					
5	Титульный лист Срок действия ТУ продлить до 01.01.97					
Далее...						
по абонентному учету						
Приложение						
Проверил Т. Кантр Н. Кантр Утвердил Проверил Исполнил Контр. копия исправил						